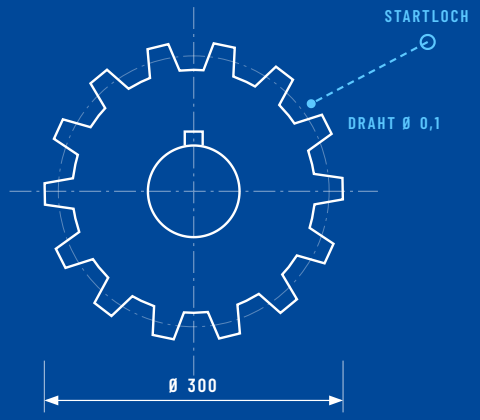
ÜBER UNS

„Vielseitigkeit, kompetente Beratung und präzise Ausführung sind Kennzeichen unseres Unternehmens.“



Seit 1996 in Westerheim

1996
Gründung durch Werkzeugmachermeister Richard Kirschmer mit zwei Maschinen auf 200 m².

2000
Aus dem Einzelunternehmen wird eine GmbH.

2006
Umzug in die neue Produktionsstätte Am Vogelherd.

2025
Sebastian Grießbach übernimmt das Unternehmen als Geschäftsführer.

Heute
17 Maschinen für Draht-, Senk- und Startlocherosion sowie HSC-Fräsen.

Erodiertechnik
Kirschmer GmbH

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage.

ADRESSE	Am Vogelherd 46 72589 Westerheim
GESCHÄFTSFÜHRER	Sebastian Grießbach
TELEFON	07333 922483
TELEFAX	07333 922484
E-MAIL	info@kirschmer-erodiertechnik.de
WEB	www.kirschmer-erodiertechnik.de
INSTAGRAM	@erodiertechnik.kirschmer

VDWF
Die Werkzeugmacher

Geprüfte Qualität

Qualitätsmanagement zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015 · Mitglied im VDWF

Zeichnung oder 3D-Daten?

Einfach per E-Mail schicken: DXF, IGES, STEP, DWG, VDA, Parasolid, Catia, NX u. a.

SEIT 1996 · WESTERHEIM

Erodieren in jeder Form und Größe.

Drahterosion · Senkerosion
Startlocherosion · HSC-Fräsen



Erodiertechnik
Kirschmer GmbH

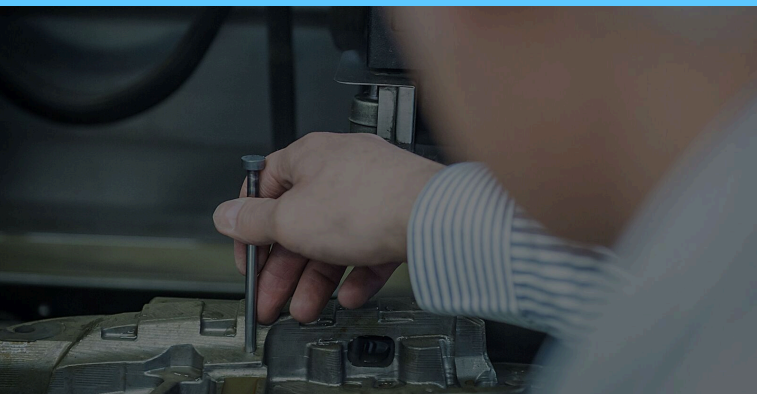
LEISTUNGEN

Präzises Arbeiten für jeden Anwendungsbereich

Wir bieten unseren Kunden ein breites Spektrum an Leistungen und erfüllen selbst spezielle Anforderungen passgenau und absolut zuverlässig.

Als Dienstleister fertigen wir Einzelteile und Kleinserien für den Werkzeug-, Formen- und Maschinenbau. Von einbaufertigen Komponenten bis zur kompletten Spritzgießform für die Automobil- und Elektrobranche sowie die Medizintechnik kommt alles aus einer Hand. Änderungen und Reparaturen an bestehenden Werkzeugen führen wir ebenfalls aus.

17 Maschinen für Erosion und HSC-Fräsen	**6 t** maximales Werkstückgewicht
0,1 mm Drahtdurchmesser für kleinste Bauteile	**ISO** 9001:2015 zertifiziert · Mitglied im VDWF



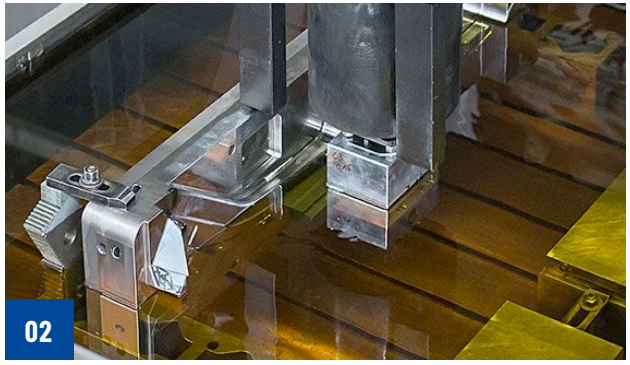


01

Drahterosion

Leitende Werkstoffe unabhängig ihrer Härte, etwa Stahl, Titan, PKD, CBN, HSS oder Hartmetall, formgenau geschnitten bis hin zu kleinsten Bauteilen.

FAHRWEGE	bis 1.250 × 850 mm, 800 mm hoch
GEWICHT	bis 6 Tonnen
MASCHINEN	9

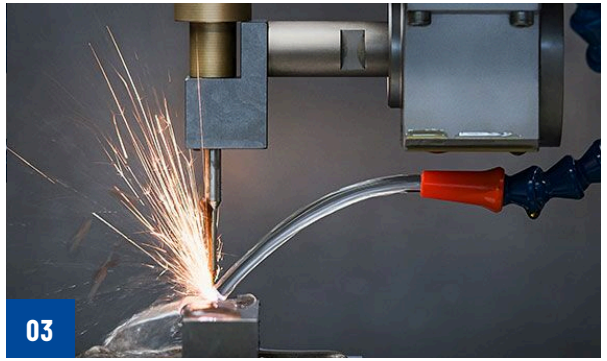


02

Senkerosion

Ideal für schwer zerspanbare Werkstoffe, komplexe Konturen, schmale und tiefe Senkungen sowie größere Formeinsätze.

FAHRWEGE	bis 1.200 × 700 mm
GEWICHT	bis 3 Tonnen
MASCHINEN	3 · Exeron mit Elektrodenwechsler

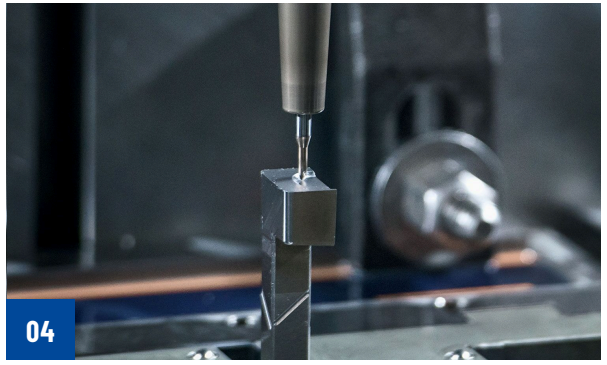


03

Startlocherosion

Das Startloch zum Einfädeln des Erodierdrahtes: hochpräzise Bohrungen in Sekunden, in allen anspruchsvollen Werkstoffen.

FAHRWEGE	bis 1.000 × 600 mm, 600 mm hoch
BOHRUNG	Ø 0,3 bis 5,0 mm
GEWICHT	bis 3 Tonnen



04

Fräsen / HSC-Fräsen

Präzise Bearbeitung dünnwandiger Werkstücke; Hochgeschwindigkeitszerspanung auch für Graphitelektroden.

FRÄSEN	bis 1.200 × 900 mm · 24.000 U/min
HSC	bis 700 × 500 mm · 42.000 U/min
MASCHINEN	3 · u. a. 5-Achs